

## 神戸ペイント株式会社

〒675-1112  
兵庫県加古郡稲美町六分一字百丁歩1321-1  
TEL: 079-495-0301 FAX: 079-495-2386

DATA SHEET	D - 51
オーシャンプレミア 200 PLUS	
OCEAN PREMIER 200 PLUS	

2016.5

<b>タイプ</b>	低燃費および亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料							
<b>特長</b>	①平滑な塗膜により、水流摩擦抵抗が低減し、低燃費に寄与します。 ②表層の高濃度の防汚剤イオン層により優れた防汚効力があります。 ③従来より広く使用されている亜酸化銅を含有しています。 ④東京湾などのフジツボ付着の厳しい海域においても、優れた耐フジツボ性を発揮します。							
<b>用途</b>	鋼船船底部防汚用、主に内航船用船底防汚塗料							
<b>塗料性状</b>	色相	レッド、ライトレッド						
	密度	1.85g/mL						
	容量NV	50±2%						
	重量VOC	22.2wt%						
	塗布量(理論値)	262 ~ 524g/m <sup>2</sup>						
	膜厚	ウェット 142 ~ 283μm ドライ 75 ~ 150μm						
	乾燥時間	指触	-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C
		硬化	6時間	4時間	3時間	2時間	1時間	30分
	塗装間隔	最短	22時間	16時間	12時間	8時間	5時間	4時間
		最長	-	-	-	-	-	-
	注水までの時間	最短	48時間	36時間	24時間	18時間	12時間	10時間
<b>塗装条件</b>	塗装方法	エアレススプレー、刷毛塗り、ローラー塗り						
	気象	温度: -5°C以上、湿度: 85%RH以下						
	エアレススプレー時	適正粘度	: 1.5 ~ 2.5 Pa·s					
		チップ No.	: (GRACO) 621 ~ 723					
		二次(塗料)圧	: 11.7 ~ 14.7 MPa					
		ガン移動速度	: 60 ~ 80 cm/秒					
	希釈シンナー	ダイナアクリシンナー						
		希釈率: 0 ~ 7% [容量]						
	適合下塗	ビニコートNT、ダイナ A/C 10等						
	適合上塗	-						
<b>使用上の注意</b>	①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②10°C以下の低温では高粘度となるため、シンナーの添加が多くなり、タレやすくなります。 ③SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。							
<b>荷姿</b>	20kg、4kg							
<b>危険物表示</b>	引火点	25.0°C						
	消防法危険物区分	第二石油類						
	爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 12.0						
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤						
<b>備考</b>	①停泊期間・場所や運行条件によって汚損の可能性があります。詳細は最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②浸漬後や屋外暴露後は、その期間や気象条件等により色相が変化する場合があります。 ③塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ④塗料密度、NVおよびVOC量は、塗料の代表配合(レッド)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります							
* 標準塗布量は、理論塗布量の1.2~1.9倍ですが、塗装状態・環境によって異なります。ご質問は下記まで。								
TEL	東京	03 (3548) 0090	今治	0898 (23) 3219	土山工場	079 (495) 0301		
FAX		03 (3272) 1118		0898 (23) 3271		079 (495) 2386		

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。

この製品説明書のデータは、予告なく改訂することがあります。